

Чек лист

Роботи із застосуванням ручного інструменту

№ п/п	Список питань, що перевіряються	Позначка про відповідність		
		Так	Ні	Н/П
1. Організація безпечного виконання робіт				
1.1	Безпечний доступ до робочих місць забезпечено.			
1.2	Місця складування заготовок та деталей не загороджені, проходи вільні.			
1.3	Шляхи евакуації є вільними.			
1.4	Заходи щодо підготовки та безпечного проведення робіт у повному обсязі виконані.			
1.5	Освітленість робочого місця для безпечного виконання робіт є достатньою.			
1.6	Роботи із застосуванням ручного інструменту проводяться згідно з інструкціями з експлуатації.			
1.7	Працівники з інструкціями з експлуатації ознайомлені.			
1.8	Працівники навчені та мають відповідні посвідчення.			
1.9	Склад та кваліфікація виконавців специфіці робіт відповідають.			
1.10	Вимоги до оформлення дозвільних документів під час спільного виконання кількох небезпечних видів робіт враховано та виконано.			
1.11	Поточний огляд обладнання вчасно проведено.			
1.12	Деталі та механізми інструменту змащені та справні.			
1.13	На корпусах електроінструменту вказано інвентарні номери та дати проведення наступних перевірок.			
1.14	Спеціальні (додаткові) засоби індивідуального захисту з урахуванням специфіки виконуваних робіт призначено.			
2. Особиста та колективна безпека				
2.1	Засоби індивідуального захисту є (ЗІЗ, залежно від специфіки виконуваних робіт), справні.			
2.2	Колективні засоби захисту в наявності та справні (огорожі, знаки тощо).			
2.3	Відповідність напруги та частоти струму електричної мережі напрузі та частоті струму електроінструменту, надійність закріплення знімних робочих органів (ножі, пили, фрези, свердла, ріжучі та шліф. круги) перевірені.			
2.4	Кабель електроінструменту захищений від випадкового пошкодження та зіткнення з гарячими, сирими та масляними поверхнями. Не натягнутий, не перекручений, не перетнутий з іншими кабелями, тросами, рукавами для газозварювання тощо.			
2.5	Для пневматичного інструменту застосовуються неушкоджені гнучкі шланги, які приєднуються до інструменту та з'єднуються між собою за допомогою ніпелів або штуцерів та стяжних хомутів.			
2.6	Бійки молотків і кувалд мають гладку, злегка опуклу поверхню без косини, вибоїн, сколів, тріщини і задирок.			
2.7	Рукоятки молотків, зубила тощо, мають по всій довжині в перерізі овальну форму, гладкі, без тріщини і до вільного кінця рукоятки товщують (крім кувалд).			
2.8	На рукоятках інструменту, посаджених з його загострені кінці (напилки, шабери та інших.) є металеві бандажні кільця.			

2.9	Інструмент ударної дії (зубила, крейцмейсели, борідки, просічи, керни тощо) має гладку потиличну частину без тріщини, задирок, наклепу та скосів, і на його робочому кінці немає пошкоджень.			
2.10	Пневматичний інструмент ударної дії має пристрої, що запобігають мимовільному вильоту робочої частини інструменту при холостих ударах.			
2.11	Працівники, що виконують роботу з пневматичним інструментом, використовують засоби індивідуального захисту (протишумні навушники, протишумні вкладиші типу "беруші" та антифони).			
2.12	Під час виконання робіт із пневматичним інструментом працівник не тримає його за робочу частину.			
2.13	Працівник працює інструментом ударної дії у захисних окулярах та з використанням рукавиць.			
2.14	Працівник працює пневматичним інструментом ударної дії з використанням рукавиць.			
2.15	Під час виконання робіт з пневмо- та електроінструментом не застосовуються приставні драбини.			
3. Безпека оточуючих				
3.1	Робоче місце огорожене.			
3.2	Заходи щодо запобігання доступу до електроінструменту сторонніх осіб, які не беруть участі у виконанні робіт працівників, виконані.			
3.3	Під час перерв у роботі пневмоінструментом перекрито доступ до нього стисненого повітря (перекрито запірну арматуру).			